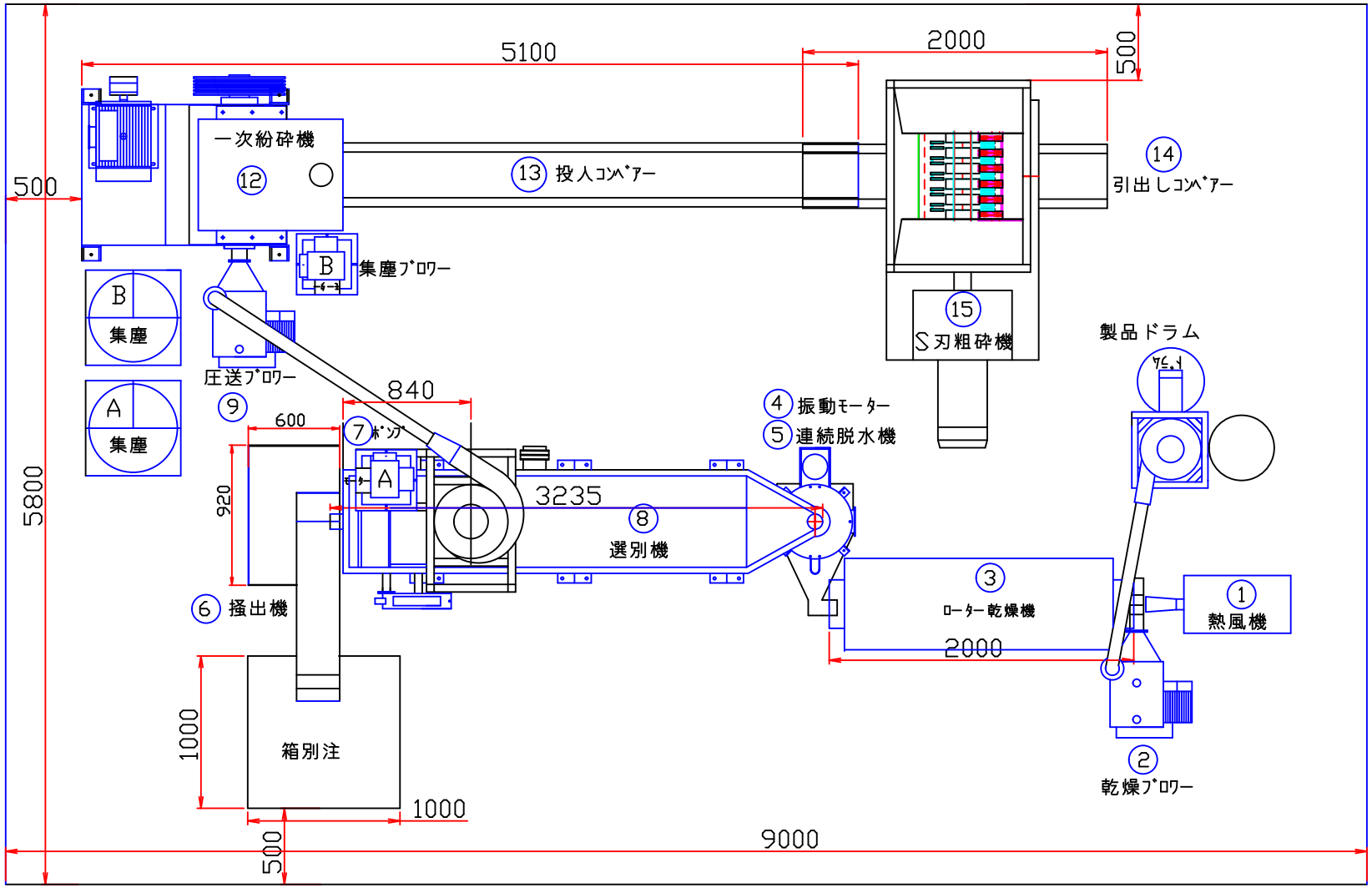

火気厳禁
注意
SGM―60S型



SGM-60S型

1	熱風機	30kw
2	乾燥ﾌﾞﾛﾜｰ	1.5kw
3	ﾛｰﾀﾘｰ乾燥機	0.2kw
4	振動ﾓｰﾀｰ	0.1kw
5	連続脱水機	0.75kw
6	掻出機	0.4kw
7	ﾎﾞﾝﾌﾞ	1.5kw
8	選別機 600巾大型	1.5kw
9	圧送ﾌﾞﾛﾜｰ	3.7kw
10	集塵ﾌﾞﾛﾜｰ A	2.2kw
11	集塵ﾌﾞﾛﾜｰ B	0.75kw
12	一次紛砕機(GC-1445E)	37kw
13	投入ｺﾝﾍﾞｱｰ300中船 4M	0.4kw
14	引出ｺﾝﾍﾞｱｰ300フラット 2M	0.4kw
15	S刃粗砕機	22kw

総出力 102.4 kw

尺度	1/25	第三角法	大阪カイショウ株式会社

フロー及び用途説明

材料投入コンベア

↓

S刃粗粉砕機

材料を5～10㎜に比較的粗く砕き、
銅・被覆材・介材（綿、ﾌﾟﾗｽﾁｯｸなど）に分ける。

↓

投入ｺﾝﾍﾞｱ

一次粉砕機により粗破砕（5～10㎜にｶｯﾄ）された材料を二次粉砕機へ送る。

→ 集塵ﾌﾞﾛｱｰ　ビニール及び介材

比較的比重の軽い介材などを集塵する。

↓

二次粉砕機

投入ｺﾝﾍﾞｱから送られてきた材料を完全に粉砕し、銅線と被覆材を剥ぎ取る

↓

選別機

振動とｼｬﾜｰ装置により、比重の大きい銅は前方（連続遠心脱水機）へ
比重の軽いﾋﾞﾆｰﾙ等は後方（ﾋﾞﾆｰﾙ掻き出し機）へ選別する。

→ ﾋﾞﾆｰﾙ掻き出し機　ﾋﾞﾆｰﾙ取り出し

選別機後方に送られたﾋﾞﾆｰﾙを排出する。

↓

連続遠心脱水機

選別機より送られてきた水を含んだ銅を本機で連続脱水する。

熱風発生器

本器で発生させた熱風を乾燥機内へ送る、

↓

乾燥機

連続遠心脱水機で連続脱水した銅を回転式ﾊﾞﾚﾙと熱風により乾燥させ、
ｻﾗｻﾗの純銅製品を回収する。

↓

製品取り出しｻｲｸﾛﾝ

乾燥機で乾燥した銅をｻｲｸﾛﾝで送り、鉄粉はﾏｸﾞﾈｯﾄﾁｪｯｸして上質の銅を取り出す

↓

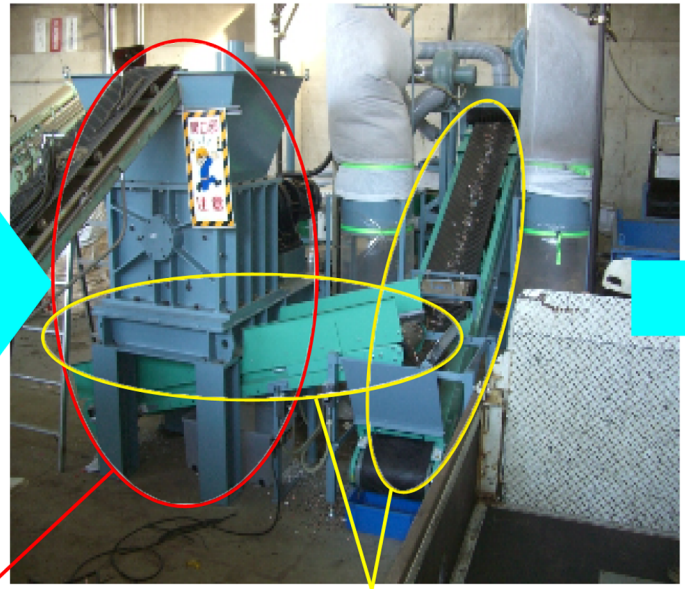
銅取り出し



SGM－60S型全景



材料投入コンベヤー



S字刃粗粉砕機(図面⑮)

引き出しコンベヤー
＆投入コンベヤー(図面⑬.⑭)



大型一次粉砕機（図面⑫）

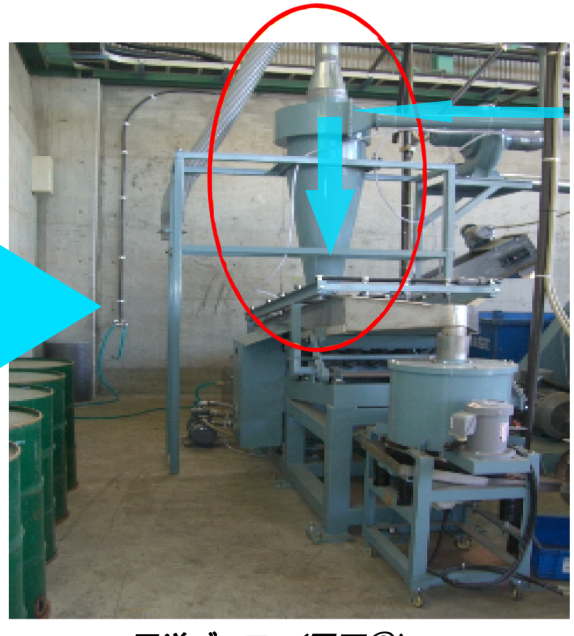
紙や埃などの比較的軽いゴミ



集塵ブロワー

ビニール・銅など

比較的重いもの



圧送ブロワー(図面⑨)



大型湿式選別機(図面⑧)



大型湿式選別機(図面⑧)

銅粒



連続遠心脱水機(図面⑤)

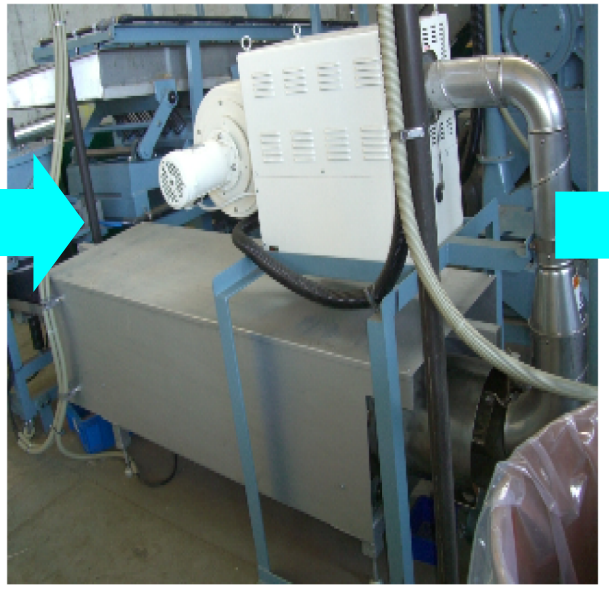
被覆ゴミ

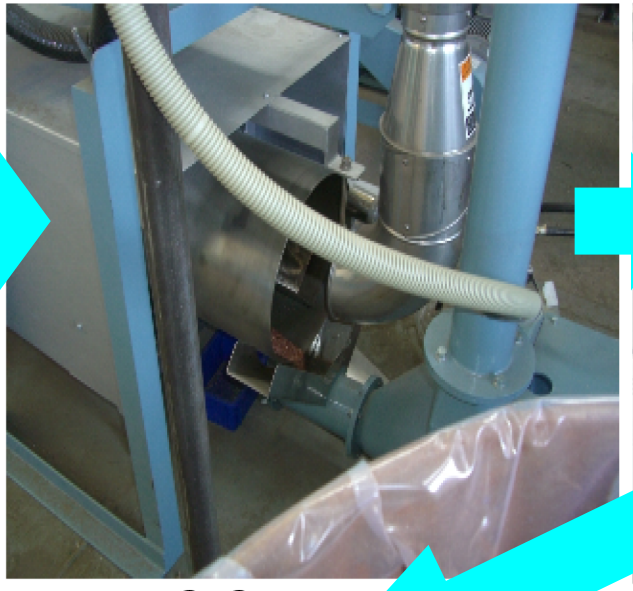


大型掻き出し機(図面⑥)



掻き出し機水槽とモーターポンプ(図面⑦)





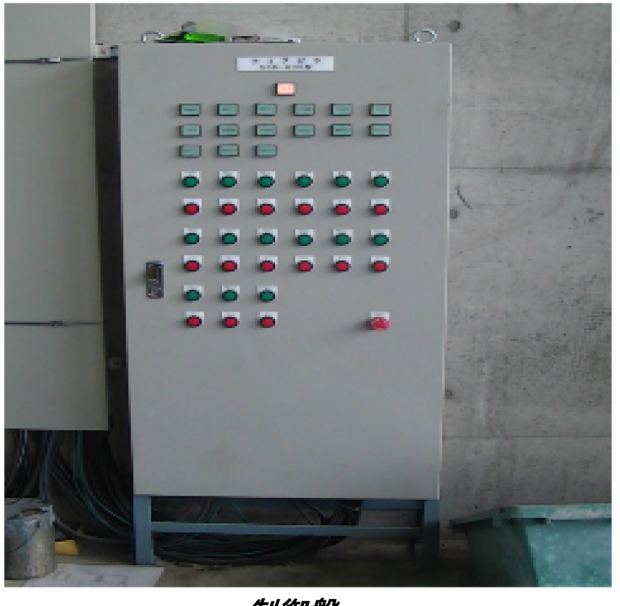
ロータリー乾燥機＆熱風ヒーター(図面①、③)



乾燥ブロワー＆サイクロン(図面②)



出来上がったピカピカの銅製品



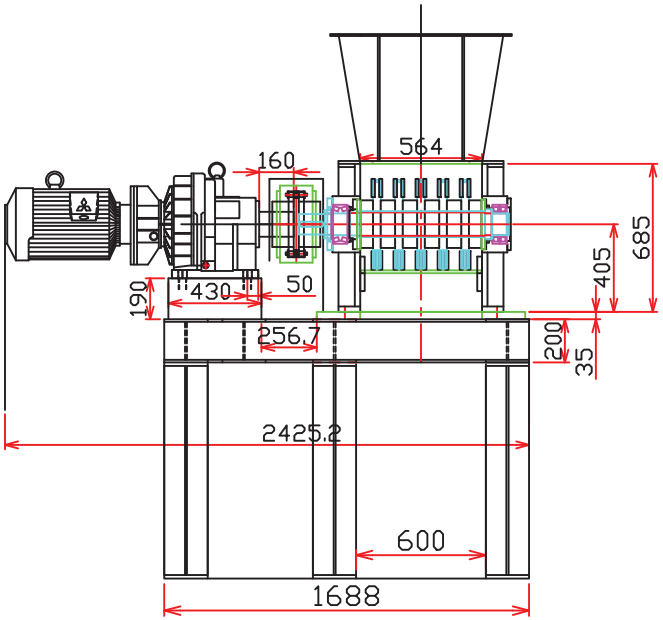
制御盤

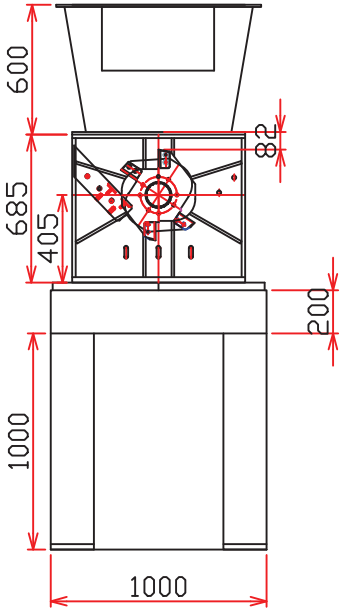
S 字 刃 粗 砕 機



型式　SS-22

右　10 個	ベアリング NTN
左 回転刃　10 個	複列円錐コロ 430220XU --1個
固定刃　6 個	NU200--2個
ローター　410Φ　5枚	
ｽｸﾘｰﾝ	ZT-32　--1個
処理能力　8hr	ZT-29　--2個
重量　2950kg	スミトモ
高（H）2300	減速ﾓｰﾀｰ
巾（W）1200	GM-PJ　22kw-1/90
長さ（L）2450	



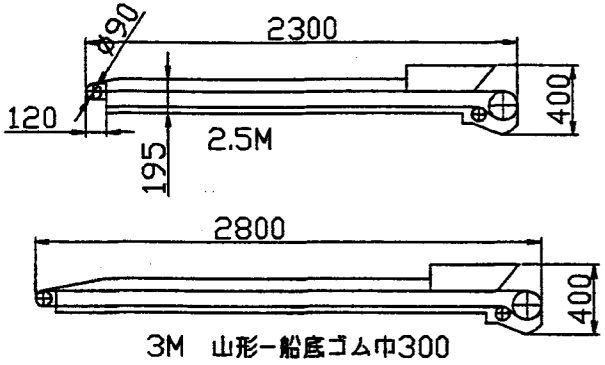


尺度	1/25	第三角法	大阪カイショウ株式会社



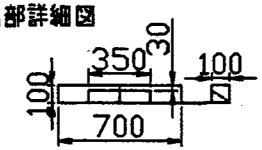
大型粉砕機　（GE−5N）

回転刃	長穴144L	20個	ベアリング NTN
固定刃	361X85X21	8個	複列円錐コロ430220XU−−1個
			NU200−−2個
			ｵｲﾙｼｰﾙ
ｽｸﾘｰﾝ			ZT−32 −−1個
処理能力	8hr		ZT−29 −−2個
			ｽﾅｯﾌﾟﾘﾝｸﾞ
重	2180kg		軸用 100φ −−1個
高	2150		ﾓｰﾀｰ 日立 6P−37kw
巾	1005		ﾍﾞﾙﾄ 5V−1320 −−5本
奥	1955		ﾌﾟｰﾘｰ 5VX5−200φ 60φk18
回転	386		ﾌﾗｲﾎｲﾙ 600φ 5v−5

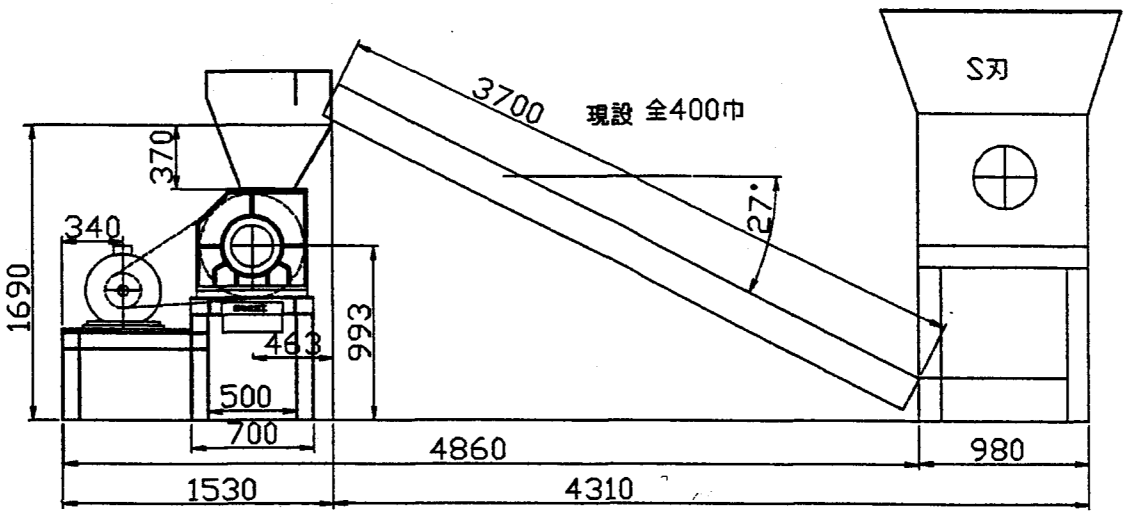


3M　山形ー船底ゴム巾300

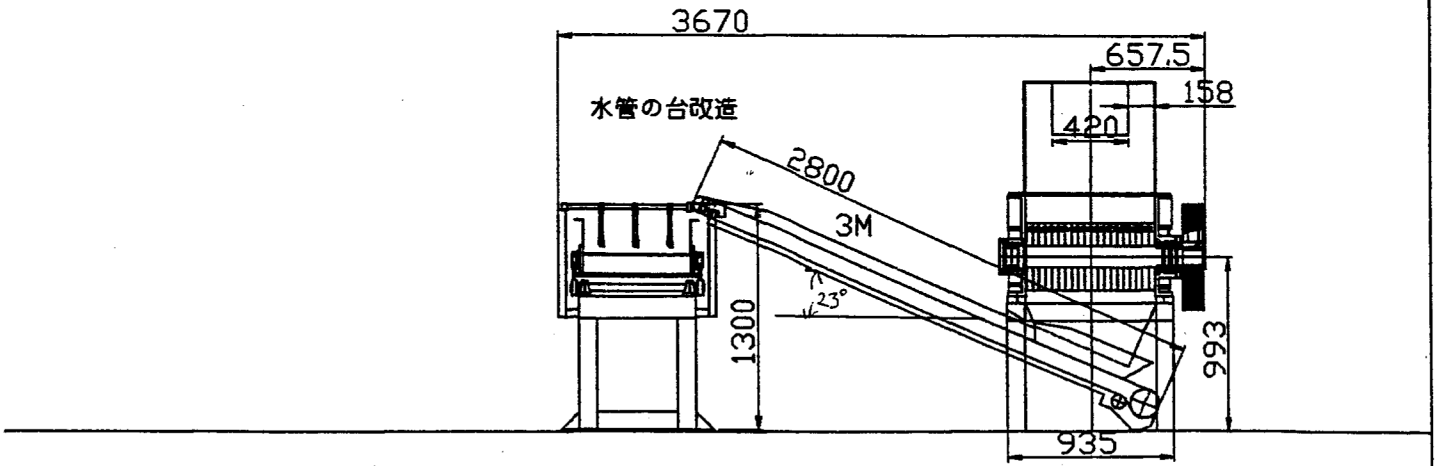
A部詳細図



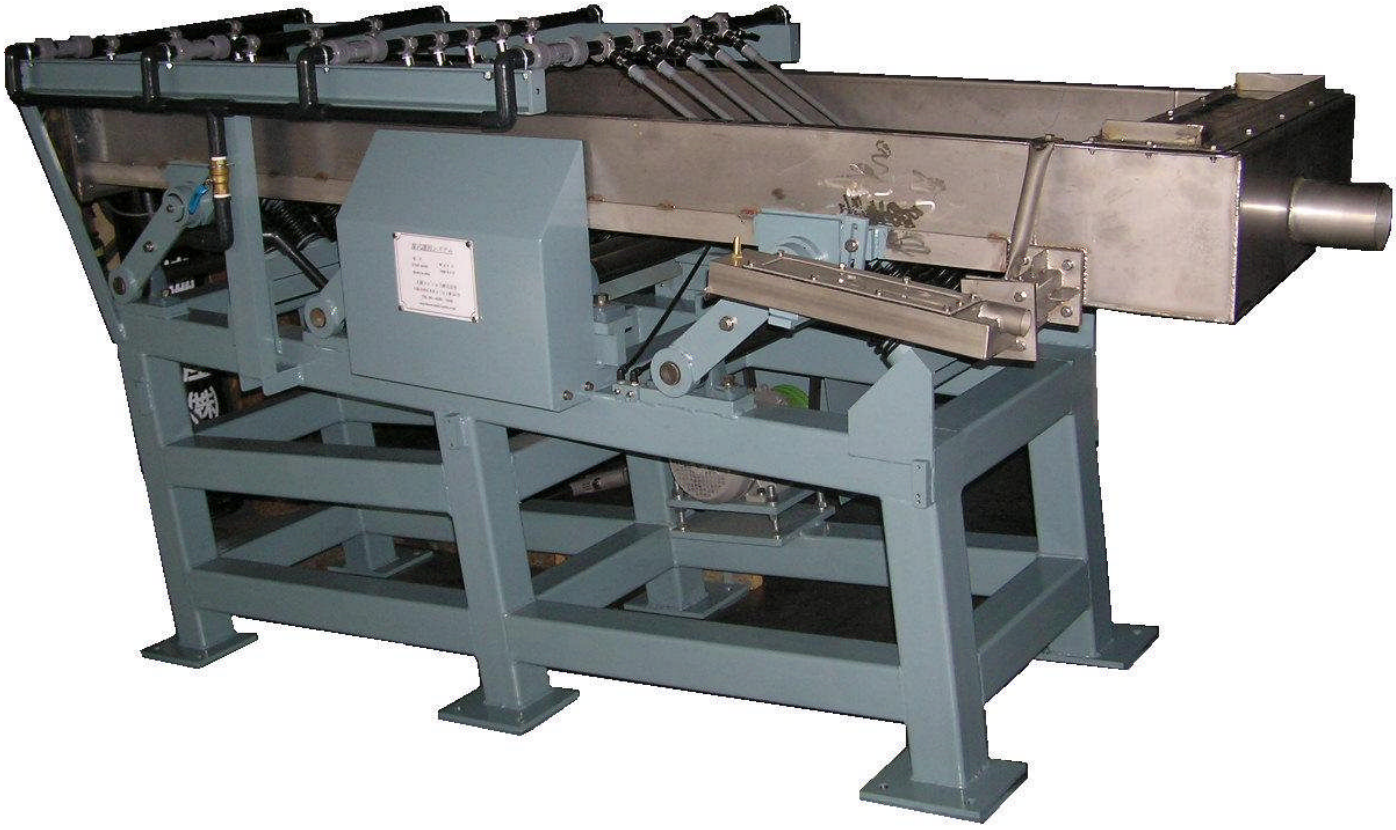
粉砕機架台の切込み
ｺﾝﾍﾞｱｰ用



大型粉砕機架台とﾎｯﾊﾟｰ別注



尺度	1/25.5	第三角法	大阪カイショウ株式会社

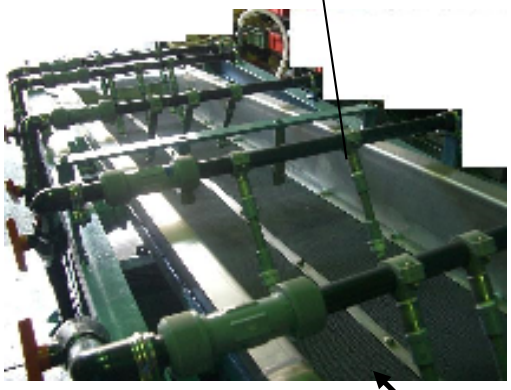


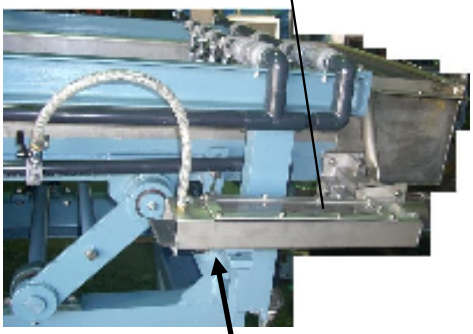
大型選別機	600巾	カム新 ボス付	重量　760kg
日立　モーター　6P　1.5kw			
ベアリング　内輪IR-75X85X25			
外輪 NK85/25R			
ピロ　ASAHA　給油式		プーリー	
UCP208　---6個		6吋　BX2	
UCFX-09　---1個		10吋　BX2	
UCPX-09　---2個		ベルト　B-61---2本	
球面　SARI-40SS			
スプリング　AP800-200-7			
S45C40φ740L---3本			

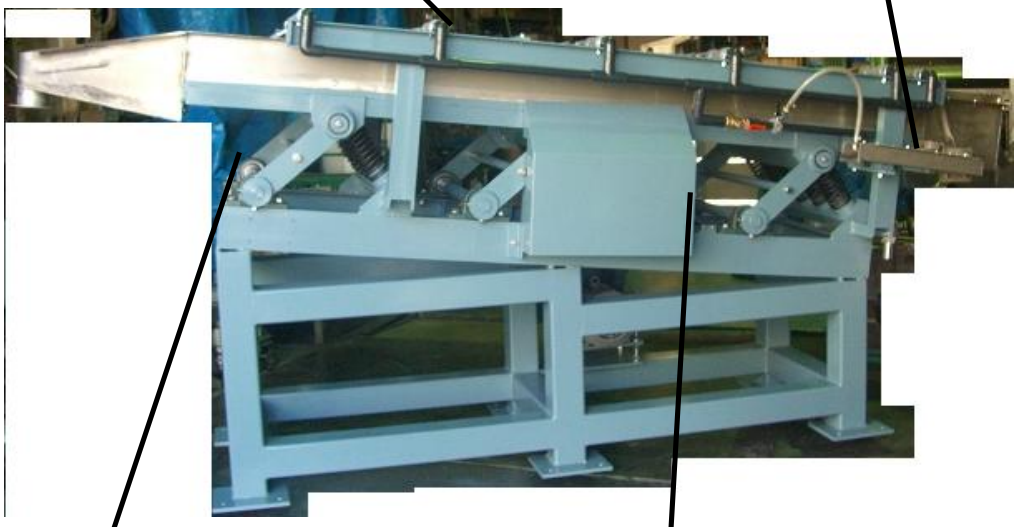
大型選別機　型式：VSI-600

噴射ノズル

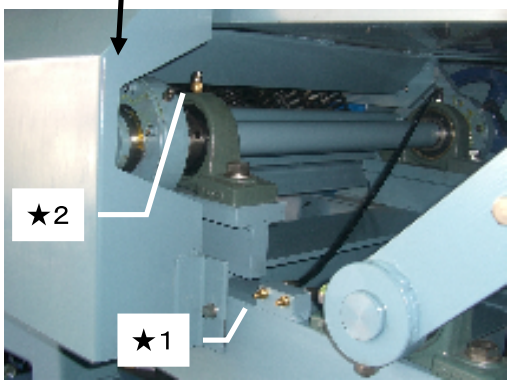
分選機











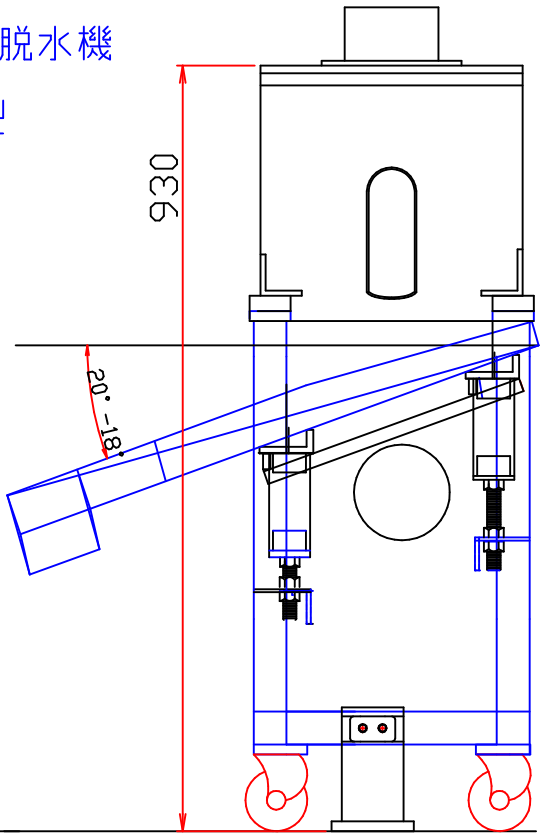
★1・★2：　3箇所　グリス注油　2～3日に1回



中型選別機図

連続遠心脱水機

250型



重量　110kg

ﾐﾂﾋﾞｼ　ﾓｰﾀｰ　SF-JRV　0.4kw　4P	10,400
振動ﾓｰﾀｰ　KM10-2P	
ﾍﾞｱﾘﾝｸﾞ　SS-6207-2RS	3,500
SS-6208-2RS	3,950
ﾌｰﾘｰ　軸用　120-3V-1	
ﾓｰﾀｰ用　80-3V-1	
ﾍﾞﾙﾄ　3V-335	
ﾊﾞﾙﾌﾞ　BH-1209	



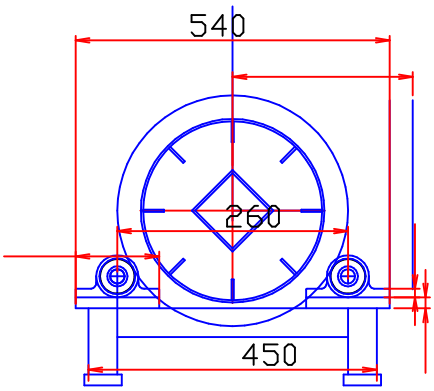
180kg

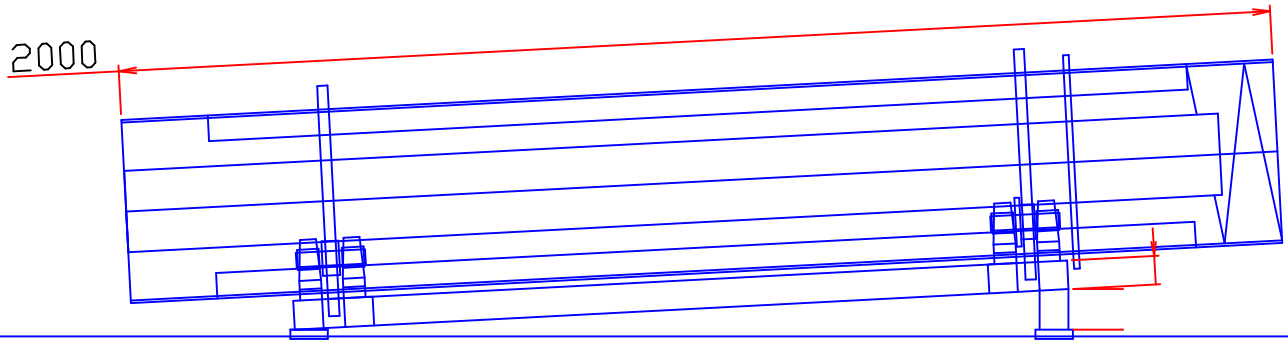
乾燥機　B型　Φ260X1800　　30:1 0.2 kw

RS-40　119リンク　　ｽｽﾞﾛｹｯﾄｱｲﾄﾞﾗｰ　N4017

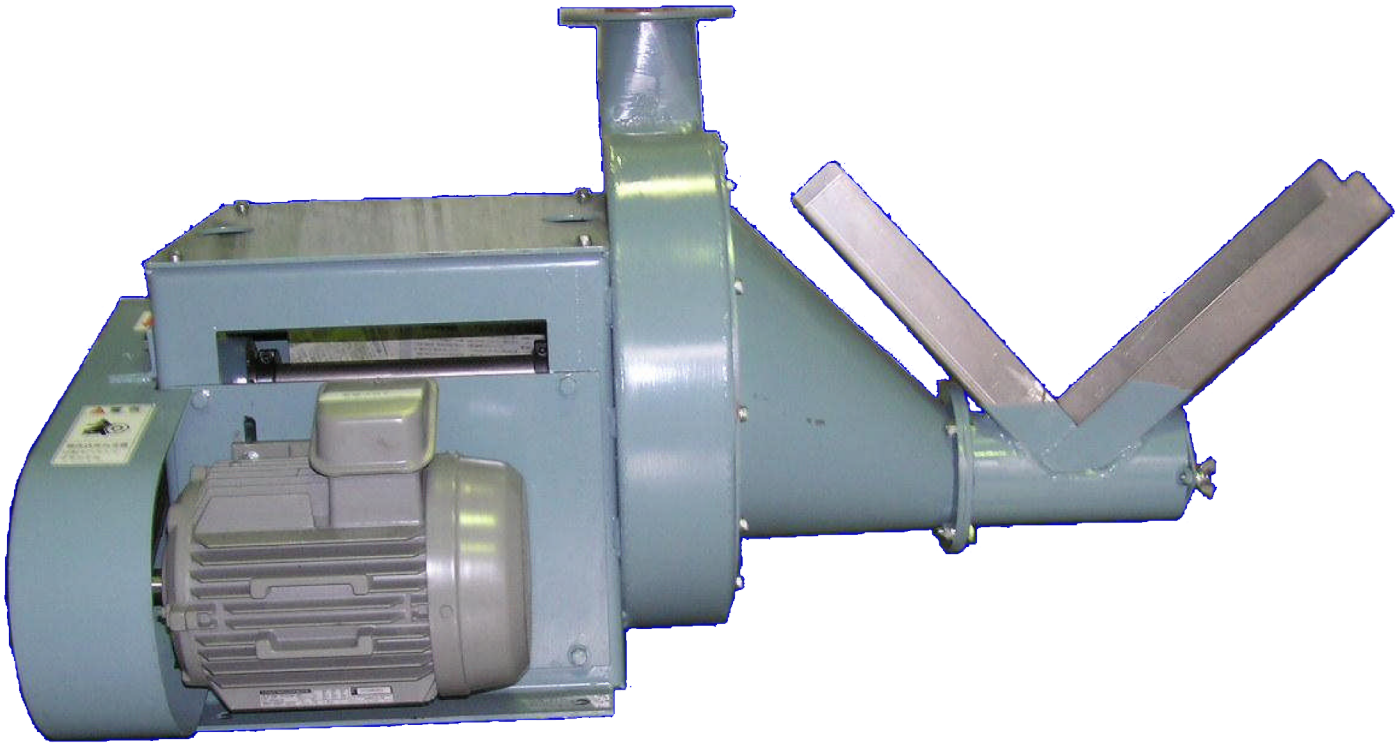
ﾋﾟﾛ　　NTN　無　UCP205-4個

尺度 1/10 第三角法





大阪カイショウ株式会社

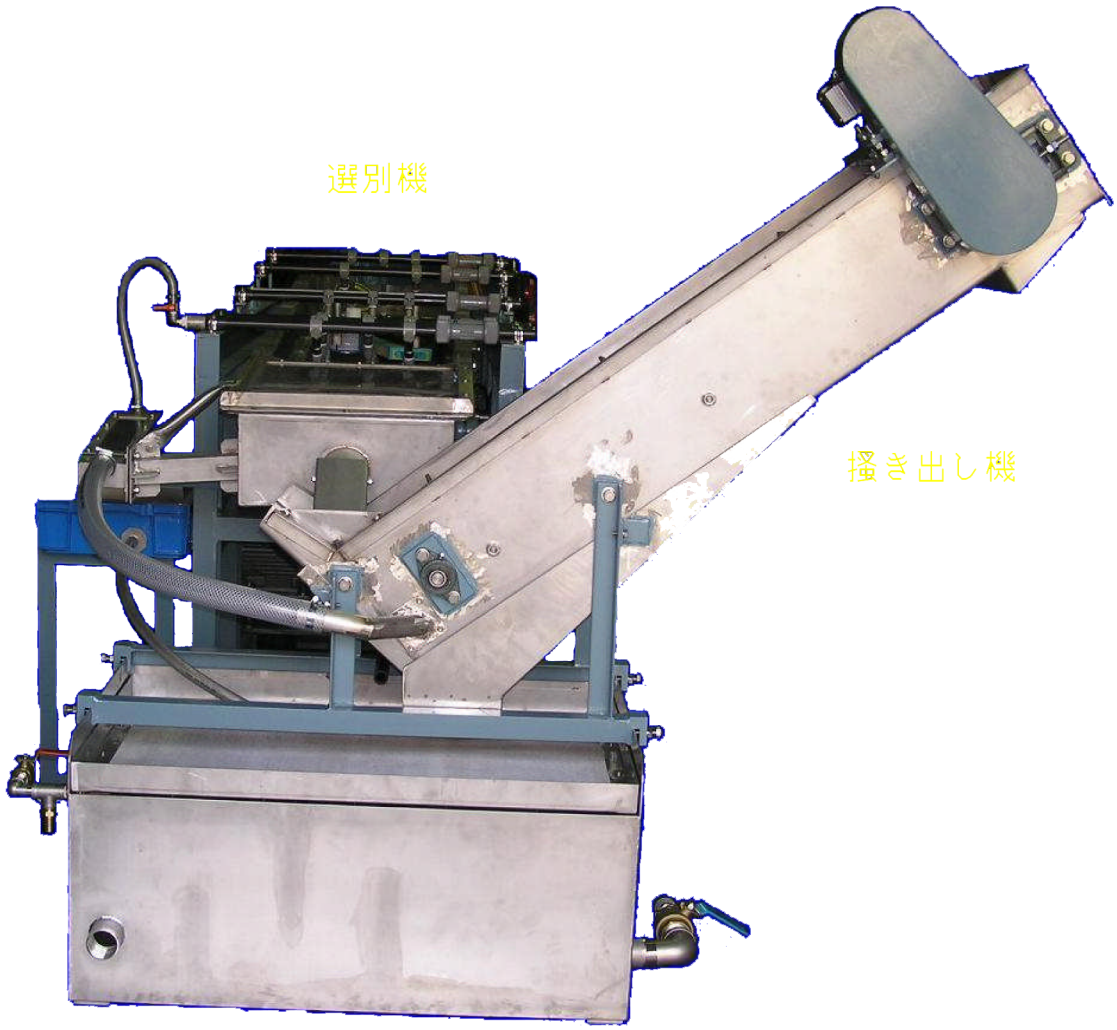


長さ1100　　高さ550　　巾500

ブロワー　　型式　　重量65kg

ﾓｰﾀｰ
日立　TFO-K　2P-1.5kw
ﾋﾟﾛ　ｱｻﾋ 給油式　UCP-206　　2個
ｾｯﾄｶﾗｰ　SCS3015C　　2個
ﾌﾟｰﾘｰ　A3
ﾓｰﾀｰ用　95φ -24φX8X3.5ｷｰ
軸用　　90φ-30φ-6X3.5ｷｰ
ﾍﾞﾙﾄ　　A-34　　3本
ｹｰｽ巾狭い方　羽根巾狭い方

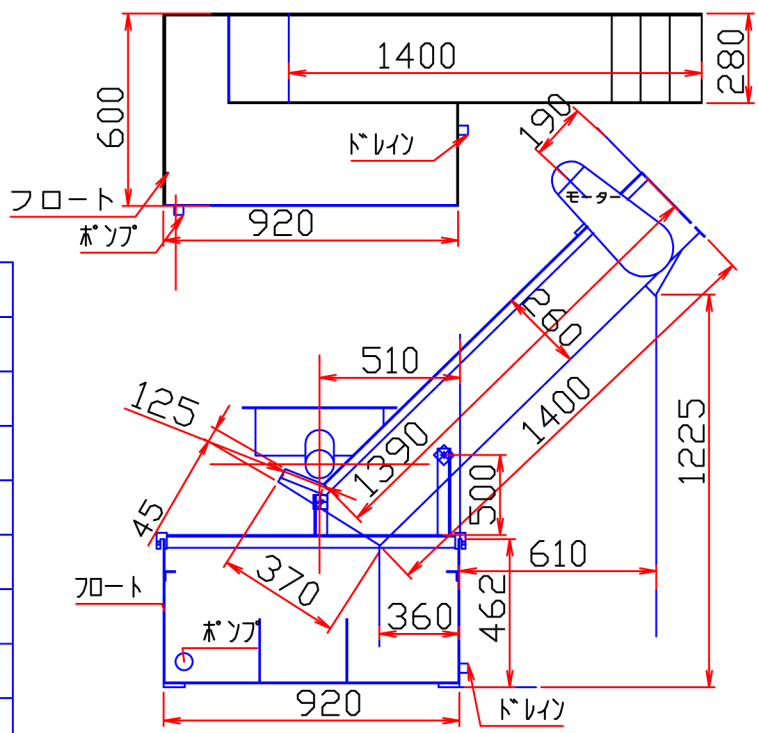
選別機



掻き出し機

掻き出し機

140kg



富士 モーター
UX02-030M
ピロ
UCFL204--- 2個
ストレッチーユニット
ASPT204-10--- 2個
チエン
RS-40-15毎K1-190リンク--- 2本
RS-40 ティトナ --- 4個
スプロケット 6個
ゴム 5t×275×70---7枚

尺度
1/18
第三角法
大阪カイシュウ株式会社

銅建値　１万円下げの73万円に改定　LME続落6700ﾄﾞﾙ台

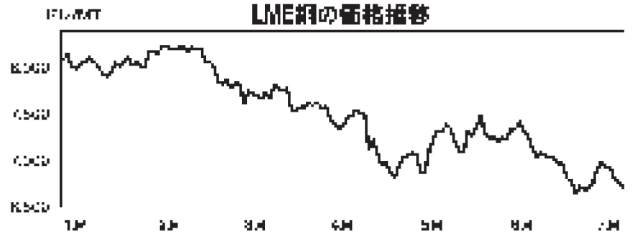
JX日鉱日石金属は10日、銅建値を前回（4日）比1ｷﾛあたり10円下げの730円に改定した。7月の推定平均は729.0円に下落。前週末からの海外銅相場の続落を反映した。建値改定で、銅スクラップの市中価格は4～8円前後の値下がりが見込まれる。

現地9日のLME銅価格は前日比46ﾄﾞﾙ安の6,719ﾄﾞﾙ。5日に発表された米雇用統計が市場予想を上回り、量的緩和縮小観測が強まったことを材料に、非鉄市況は前週末から今週にかけて再び売りに押し戻される展開となった。

為替相場は足下でTTS1ﾄﾞﾙ＝102台まで円安が進行。

非鉄地金建値推移　（円／kg）

	銅	亜鉛	鉛
4月平均	750.9	228.0	260.7
5月平均	782.6	233.2	262.3
6月平均	729.0	228.0	268.5
6月18日	710		
20日		225	
21日	690		
26日	700		
7月1日	710	230	263
4日	740		
9日		235	
10日	730		



地金輸入採算値の下支えとなっていたが、LME価格が5日続落したことで山元が建値の引き下げに動いた。

建値の改定によって、黄銅削り粉建値は4円下げの479円に下落。銅スクラップの市中実勢価格（関東地区）は、1号銅線が635～655円、上銅新切が615～625円、下銅が560～570円、黄銅削り粉が385～400円見当に値下がりする見通しだ。

7月入り後に見られた相場上昇の流れが反転し、市中の荷動きは一層停滞。ウワ物スクラップの流通は特に少ないという。発生薄が深刻化する状況下、買い手には「値段よりも仕入れを優先させるしかない」（都内の大手問屋）と高値での集荷競争に渋々応じる業者も目立つ。

LME相場、他（現地９日）

	9日前場	前日比(ﾄﾞﾙ/t)	在庫量	前日比	前月平均
銅	6,719.00	－46.00	650,125	－6,475	7,004.05
鉛	2,029.00	－3.00	195,975	－200	2,103.83
亜鉛	1,825.00	6.00	1,025,050	－5,275	1,839.23
アルミ	1,740.00	3.50	5,433,575	13,700	1,816.28
アルミ合金	1,775.00	－5.00	68,100	0	1,804.90
ニッケル	13,160.00	－165.00	193,416	－162	14,270.50
錫	19,370.00	70.00	14,410	－20	20,266.00
モリブデン	22,000.00	0.00	216	0	23,590.00
コバルト	29,500.00	－600.00	467	0	30,530.00
金（NY）	1,245.90	11.00	—	—	1,342.14
原油（NY）	103.53	0.39	—	—	—
為替TTS(ﾄﾞﾙ/円)	102.14	0.10	—	—	98.44

※金は1troy ounceあたり※原油は1バレルあたりの8月限※為替は日本時間7月10日のTTS

大阪カイショウ㈱、大型ナゲット機SGM－60S型が販売好調

大阪カイショウ㈱（齋坂紀八郎社長：大阪市西区）の大型ナゲット機でナイアガラシリーズ最新モデル『SGM－60S型』の販売が好調だ。フジケイ㈱（MRM５月号参照）に続き、７月初めには兵庫県のユーザーへ導入を完了した。「ユーザー様の要望に応じ、オーダーメイドの良さを活かした導入をすることが出来た。今後もお客様に最適な導入プランで商品を提供していきたい。」（担当者）

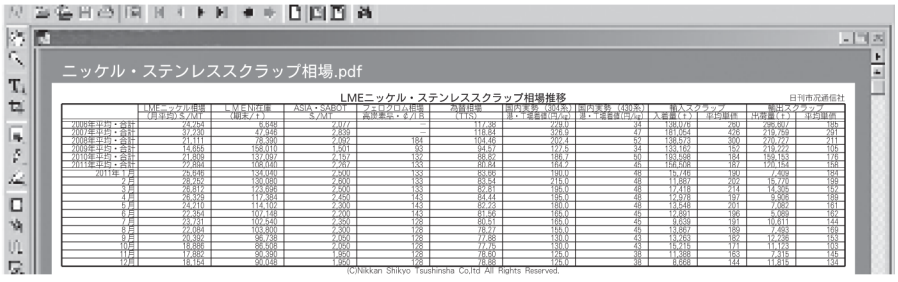
同社は昭和27年４月１日に設立。廃電線リサイクル機械からプラスチック系粉砕・選別システムの設計・製造・販売を手掛ける老舗の有力機械メーカー。最近では廃電線リサイクル機械の波除展示場（大阪市港区波除１－４－36）をオープンし、いつでも機械のデモンストレーションを行うことが出来る態勢だ。

【問合せ先:06－6582－3459】担当者：友成・高岡
問合せ時間：午前９時～午後５時
E-mail：info@osaka-kaisho.co.jp
ウェブサイト　http://www.osaka-kaisho.co.jp

非鉄金属・ステンレスの関連データの最新版（月間平均の推移）を月初にPDFデータでお届けします

銅建値、亜鉛建値、鉛建値、為替・LME相場、銅指標相場
アルミ指標相場、ニッケル・ステンレス相場

サンプル



■配信料金
E-mail版：年間12,000円(税込)
ＦＡＸ版：年間12,000円(税込)
■非鉄関連データ・LME相場データセット
E-mail版：年間30,000円(税込)
ＦＡＸ版：年間30,000円(税込)

非鉄関連データ配信サービス

●お問い合わせ、お申し込みは日刊市況通信社まで
東京　tokyo@mrj.jp　大阪　osaka@mrj.jp
名古屋　nagoya@mrj.jp

フジケイ㈱ 鶴崎営業所（大分市） 大型リニューアル工事が完成！

フジケイ㈱（本社＝大分市豊海 原田省一社長）の鶴崎営業所（大分市三佐）は建屋や大型設備を新設し、3月から本格稼働に入った。敷地内に大型建屋を建設し、自動選別機やベーラープレス、大型プレス、大阪カイショウ製のナゲットなど合計約2億円をかけて新設。原田社長によれば、「景気低迷で鉄スクラップ発生量の増加が期待できない以上、社員の雇用を確保するためにも産業廃棄物の処理に力を入れる必要があり、リニューアルを決意した」という。創業以来、時代の潮流を見極めながら、総合リサイクル企業としての地位を築き上げたフジケイ㈱。今後も資源の有効利用及び環境保全を推し進めながら、どのような変化にも機敏に対応できる企業体制の構築を目指す。

電線処理には最適のナゲット

フジケイ㈱・鶴崎営業所（電話0977―52―6188）は、製鉄と石油化学の街「大分市」の北東にあり、県道22号線沿いで交通アクセスが良好なだけでなく、すぐ近くの「鶴崎地区西岸壁」に船積み拠点を設けているため、スクラップ業において抜群の立地条件を備えたヤードである。

鶴崎営業所の敷地面積は約6400平方㍍。このほど建設した約500平方㍍の大型建屋に、「ベーラープレス」、「油圧プレス」、「自動選別機」、「ナゲット」などを約1年かけて導入。特に大阪カイショウ製ナゲット「SGM―60・S型」を新たに導入したことで、電線の処理能力が格段にアップした。


フジケイ㈱鶴崎営業所


原田省一社長

大阪カイショウ製ナゲットは、大きな処理能力、高い選別能力と省エネ・省スペース・低価格を兼ね備える。また交換式スクリーンや分選器など独自技術が組み込まれており、線種にもよるが、最高毎時500～600kgのスピードで処理し、99%以上の選別能力を持つ。さらに、完全水循環式で無公害、メンテナンスも容易である。

主要顧客の電力各社・JR各工場から多量の電線が発生するのに合わせ、同営業所には電線処理専用のナゲット工場を構えている。こうした背景からも、同社における大阪カイショウ製の新型ナゲットへの期待は大きいものといえそうだ。

信頼される企業を目指す

フジケイ㈱は昭和29年、個人事業として原田社長が創業を開始。同39年には法人改組して、「富士軽金属㈲」を設立。同63年に「フジケイ㈱」と社名変更した。同社主力の鶴崎営業所近くには公共埠頭があり、海上出荷を手掛ける。主な出荷先は、大分・北九州・山口などの電炉・高炉メーカー。取引商社は、丸紅テツゲン・メタルワン九州など。

同社の特色は早くから許可制の重要さを理解し、産業廃棄物関連の許可を積極的に取得してきたことに挙げられる。同社が拠点を置く大分臨海工業地帯は鉄鋼、化学プラントなどの大手企業や電力会社が進出する。古くから官公庁やJRに加え、これら大手企業との直接引き取りを主軸としてきたことで、常に時代の変化を肌で感じやすいポジションにいた。取引を通じて信頼が深まれば、顧客から金属スクラップ以外の処理も望まれるのは必然の流れである。将来を見据えた上で、ライセンス武装の必要性を読み取り、鉄スクラップと産業廃棄物処理の2本柱で事業展開を図っていった。

昭和63年以降、産業廃棄物処理の規制強化がすすむなか、平成12年に循環型社会形成推進基本法が交付されたことで、それまでの環境ビジネスが大きく変化した。平成12年といえば、鉄スクラップ市況は低迷の真っ只中にあり、当時のH2は1万円。企業における生産活動の低下により、スクラップ発生量のボリュームが減少する時期にあって、早くから産業廃棄物処理に進出していたフジケイ㈱は変化に戸惑うことなく、その存在感にさらに磨きをかけた。

時代の潮流を常に見極めてきたフジケイ㈱は平成18年に環境ISO14001を取得。今後は、約60年に及ぶ経験とノウハウを生かして、環境保全を意識し、資源の有効利用・地域社会との調和を図りながら、信頼されるリサイクル企業を目指していく方針だ。


リニューアルした鶴崎営業所


新設した大阪カイショウ製ナゲット

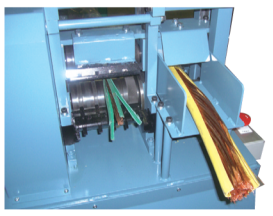


大阪カイショウ展示場で、実機稼働中。見学OK！

祝竣工 フジケイ株式会社様

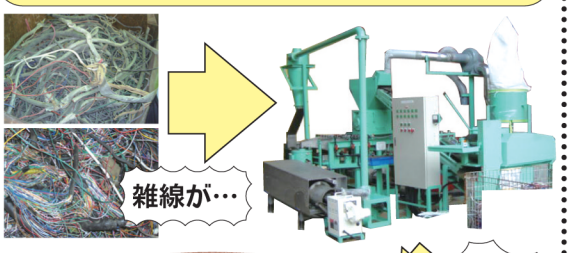
マルチ電線剥離機シリーズ


単線4点剥離


より線2～80φ剥離OK！

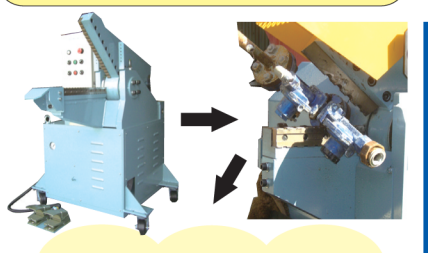
- 誰でも使える簡単操作！
- 高性能なのにコンパクト！
- 刃の取り換えも10分程度！
- 耐用年数に自信あり！
- その他便利機能満載！

高性能・低価格 ナゲット機シリーズ



純銅ナゲットに!!
純銅回収率は99～100%！

マルチアリゲーターシャーシリーズ



弊社オリジナルの凹凸刃で
銅・砲金・非鉄を一発分離解体！



KAISHO
創業60年の販売実績を誇る
カイショウのマルチリサイクルシリーズ

全種波除展示場にて実機稼働中！
サンプルをお持ちいただければその場で解体いたします!
【波除展示場】〒532-0001 大阪市港区波除1－4－36

ご予算に応じた機種を取り揃えております。まずはお問い合わせを！
電線・非鉄・メタルリサイクル機の専門メーカー 設計・製造・販売

大阪カイショウ株式会社
〒550-0022 大阪市西区本田2丁目3番24号
TEL.06(6582)3459 FAX.06(6582)3520
http://www.osaka-kaisho.co.jp
info@osaka-kaisho.co.jp

株式会社 マルコー商会

大阪カイショウ製大型ナゲット機を導入
～創られたモノ、壊れたモノに新しい命を～

マルコー商会は平成26年1月、金属リサイクル加工施設（平成25年5月開設：愛知県豊橋市原町地蔵免26－1）に『大阪カイショウ製大型ナゲット機SGM－60・S型』が導入・本格稼動し、雑線加工処理能力を飛躍的にアップさせた。同社は『総合解体工事設計施工・産業廃棄物処理』をメインに《創られたモノ、壊れたモノに新しい命を》をスローガンに掲げ事業を展開している。同社は愛知県豊橋市が本社、他府県では東京都・宮城県に支店がある。多種多様な解体重機や溶融炉完備した最新焼却施設、市民病院やクリニックに対応した医療廃棄物処理施設などを完備した循環型企業を実現している。東日本を中心に環境保全を目指す有力企業だ。

解体業から始まる環境保全



担当者：堀　倫治氏

■循環型企業

昭和57年11月、洪本正克会長がこれからの経済動向を見通し総合解体土木事業を創業したのがマルコー商会の始まりだ。2代目代表取締役社長鈴木真理子氏にバトンを渡し、代表取締役会長に勇退するも現場の視察や自ら営業活動に出向くなど創業当時と変わらず現在も活躍している。

同社は愛知県において総合解体工事業、産業廃棄物処理業と始まりから終わりまで一貫した事業を実現し、環境保全を目指す循環型企業だ。

■誇りある解体

「解体工事は大きく2種に分類することができる。ビルで例えると屋上に重機を持ち上げ乗せて各階毎に解体作業を行う階上解体が今は主流だが、地上から重機で解体作業を行う地上解体をメインにしている。後者は規模の大きな建造物の解体をスピーディーに作業できる。そのためには多種多様な解体工法の提案と多くの重機を保有しなければいけない。弊社は解体重機を100台以上自社で保有し、ユーザー様のご要望に応えるため機材によっては毎年更新している。解体工法も同じで、例えば作業中の騒音を最小に抑えるため、鉄筋コンクリートにワイヤーを巻きつけて水を撒きながら切断するワイヤーソーイング工法といったユーザー様だけではなく近隣様に見合う解体工法を提案している。」（堀）とのこと。他にも階上解体と地上解体を融合した内部地上解体と呼ばれる解体工事を手掛け、東京都内にある大手小売店の解体はこの工法を用いた。重機では50mの高層建造物を1台で地上から解体作業が可能な日本に数台しか稼動していない大型解体専用重機を所有している。



●主な工事実績●

岐阜県岐阜市：岐阜地方・家庭裁判所庁舎建築工事
愛知県新城市：宇連ダム取水塔上屋改築工事
宮城県仙台市：ＪＸ日鉱日石エネルギー仙台製油所西地区設備撤去工事
愛知県愛知郡：愛知医科大学解体工事
宮城県仙台市：仙台南郵便局解体工事
愛知県日進市：日進マキタ解体工事
愛知県岡崎市：三菱自動車工場設備解体工事
愛知県名古屋市：名古屋駅新ビル（仮称）新設他工事
愛知県飛鳥村：中電西名古屋火力発電所５、６号本体他工事
東京都板橋区：帝京大学病院解体工事
宮城県亘理郡山元町：災害廃棄物の破砕選別処理施設の設置及び運営業務
愛知県岡崎市：松坂屋岡崎店解体工事
静岡県浜松市：日星電気本社第３工場新築工事
＊工事実績詳細は
ホームページhttp://maruko18.co.jp/に掲載

価値のあるモノのために

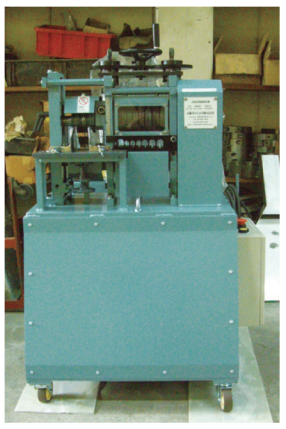
■ナゲット機導入

同社のメイン事業である解体業では建造物を主に対象としている。コンクリート、鉄、残土などの他に、電気を通すための電線が、廃電線として持ち込まれる。廃電線は被覆を取り除くことでより価値のある原料へと変わる。国内や海外に出荷され銅製品の製造過程や品質に関わり、より良質な原料が求められている。

ナゲット機の導入以前は電線剥線機（大阪カイショウ製）で被覆を除去し、雑電線のリサイクル加工をしていたが、さらに付加価値と処理能力の向上を図るため昨年12月に導入し、試運転を経て1月に本格稼動を開始した。

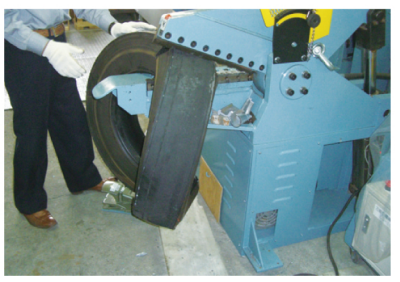
環境保全に関わる同社にとって選別は必然であり徹底している重要なファクターである。純銅回収率99%～100%を誇り価値のないものを価値のあるものへ変え、良質な原料として新しい命を吹き込む同機だから導入に至ったのだろう。

「銅のリサイクル加工に関わる機器は大阪カイショウ様製だ。弊社のスタンスは機械を導入する際に1台を購入し使い勝手をみて今後お付き合いするか決める。大阪カイショウ様との出会いは創業時に昭和56年10月製造の電線剥離機を利用させて頂いたことがキッカケ。丈夫で長持ちでアフターケアも誠実に対応してくれている会社様だと素晴らしく感じた。コストパフォーマンスも良く確実な商品を提供してくれると思い、現在でもお付き合いさせて頂いている。」（堀）他にも、大阪カイショウ製でマルチ電線剥線機を1台、オリジナルの凹凸刃で銅や砲金など一発分離解体できるマルチアリゲータシャーを2台導入している。


2代目電線剥線機EG－100型


大阪カイショウ製大型ナゲット機「SGM-60・S型」。
電線処理能力は最高毎時500～600kgとスピード処理を実現した傑作。99%以上の選別能力を持ち完全水循環式で環境に優しい。メンテナンスも容易でユーザーへの配慮も怠らない。

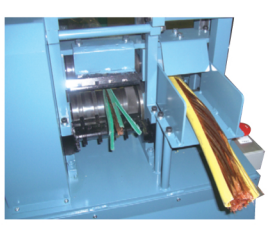

MAC－880型


MAC－440型

タイヤ、ラジエーターなど、どんなモノでも切断できるマルチアリゲーターシャーシリーズ

マルチ電線剥離機シリーズ


単線４点剥離


より線2～80φ剥離OK！

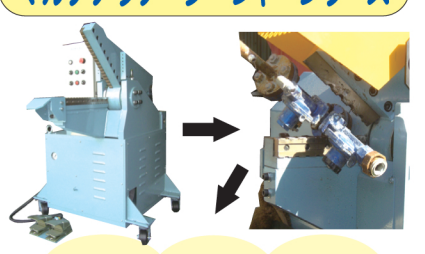
●誰でも使える簡単操作！
●高性能なのにコンパクト！
●刃の取り換えも10分程度！
●耐用年数に自信あり！
●その他便利機能満載！

高性能・低価格　ナゲット機シリーズ

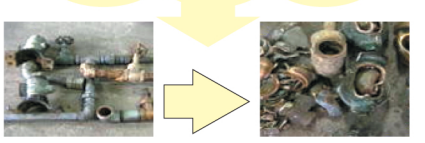


純銅ナゲットに!!
純銅回収率は99～100%！

マルチアリゲーターシャーシリーズ



弊社オリジナルの凹凸刃で
銅・砲金・非鉄を一発分離解体！



KAISHO
創業60年の販売実績を誇る
カイショウのマルチリサイクルシリーズ

全種波除展示場にて実機稼働中！
サンプルをお持ちいただければその場で解体いたします!
【波除展示場】〒532-0001　大阪市港区波除1－4－36

ご予算に応じた機種を取り揃えております。まずはお問い合わせを！
電線・非鉄・メタルリサイクル機の専門メーカー　設計・製造・販売

大阪カイショウ株式会社
〒550-0022　大阪市西区本田2丁目3番24号
TEL.06(6582)3459　FAX.06(6582)3520
http://www.osaka-kaisho.co.jp
info@osaka-kaisho.co.jp